

PEINTURE MOTEUR

Peinture d'ester cellulosique de résines acryliques et de synthèse, monocomposant.
Haut pouvoir couvrant et séchage rapide. Bonne résistance aux intempéries.

UTILISATION

Mise en peinture de toutes surfaces métalliques, aluminium et alliages légers préalablement traitées et apprêtées (zinc chromate). Peut éventuellement être polie.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Dilution : 70 à 80 %
Viscosité d'emploi : 19 à 20 secondes Coupe AFNOR N°4 à 20°C
Pression d'air : 3.5 à 4 bars
Buse : 1.5 mm
Application : 2 à 3 couches croisées

Séchage :

Hors poussière : 10 à 20 minutes à 20°C
Sec : 1 heure
Dur : 5 à 6 heures

PREPARATION DE SURFACE

Préparer soigneusement les surfaces à traiter. Eliminer toutes les traces de graisses, silicone, résidus divers. Nettoyer et bien laisser sécher

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : 1 litre
Stockage : Stocker dans un endroit bien aéré, sec, à l'abri de l'humidité et de toutes sources de chaleur.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Travailler dans un endroit bien aéré en évitant soleil, vent et humidité.
Lire attentivement le mode d'emploi et les précautions figurant sur les emballages.
Se conformer aux précautions d'usage relatives à la pulvérisation des peintures. Ne pas fumer.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.